NOW CAPITAL
PACKAGING

BOPP TRANSPARENTE TRATADO 1 CARA, AMBAS CARAS TERMO SELLABLES

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Excelente Transparencia y brillo
- Amplio rango de sello
- Flexibilidad de uso
- Para imprimir en flexografía y rotograbado
- Para empaque de alimentos
- Resistente a grasas y aceites y azucares naturales
- Excelentes propiedades antiestaticas
- Excelente resistencia al impacto, rasgado y punción
- Resistencia a bajas temperaturas
- Excelente para empaque de botanas, galletas, snacks, confiteria

APLICACIONES

PELICULA DE POLIPROPILENO BIORIENTADO DISEÑADA PARA PODER SER UTILIZADA EN PROCESOS DE CONVERSION, PRINCIPALMENTE PARA TODO TIPO DE EMPAQUES ALIMENTICIOS Y INDUSTRIALES. CUMPLE CON REGULACIONES FDA PARA PODER ESTAR EN CONTACTO CON ALIMENTOS.

PROPIEDADES	UNIDADES	TOLERANCIA	VALORES					
ESPESOR	Micras	(+- 1 micra)	15	18	20	25	30	35
PESO POR UNIDAD AREA	gr / m2	(+-10%)	13.6	16.3	18.1	22.6	27.2	31.7
RENDIMIENTO	m2 / Kg.	(+-10%)	73.5	61.3	55.2	44.2	36.8	31.5
TENSIÓN SUPERFICIAL	Dinas / cm	(MIN.)	38					

ÓPTICAS			
OPACIDAD	(MAX.)	%	2.5
BRILLO	(MIN.)	Adim.	85

MECÁNICAS				
COEFICIENTE DE FRICCIÓN	(MAX.)	Adim.		
PELÍCULA/PELÍCULA			0.40	0.35
PELÍCULA/METAL			0.25	0.25
TENSIÓN A LA ROTURA	(MIN.)	Kg / cm2		
LONGITUDINAL			1200	
TRANSVERSAL			2450	
ELONGACIÓN A LA ROTURA				
(PROM)		%		
LONGITUDINAL	(+-35%)		150	160
TRANSVERSAL	(+-20%)		50	50

TÉRMICAS			
ENCOGIMIENTO (5min A 120° C)	(MAX.)	%	
LONGITUDINAL			4.0
TRANSVERSAL			2.0
RESISTENCIA DE SELLO			
AL CALOR	(MIN.)	gr/25mm	250

LA GARANTIA DE PERMANENCIA DE LAS PROPIEDADES DEL PRODUCTO VARIA DEPENDIENDO DE LAS CONDICIONES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA DE ALMACENAJE. SE RECOMIENDA ALMACENAR EL PRODUCTO A TEMPERATURAS QUE NO EXCEDAN LOS 30 GRADOS C A LA SOMBRA Y CON HUMEDAD RELATIVA CERCANA A 60%. LOS DATOS INDICADOS DEBEN SER UTILIZADOS COMO VALORES GUIA .